



INDUSCORE

CATÁLOGO COMERCIAL | EDICIÓN DIGITAL 2026

INDUS STEEL | ACEROS ESPECIALES

INDUS INOX | ACEROS INOXIDABLES

Aceros para industria, fabricación y mantenimiento.

ACEROS AL CARBONO | ACEROS ALEADOS | ACEROS INOXIDABLES

Rangos y especificaciones sujetos a disponibilidad y confirmación comercial.

Tres familias. Una lectura rápida.

Una estructura simple para que el cliente identifique calidad, formato, condición de suministro y aplicación en pocos segundos.

INDUSSTEEL

ACEROS AL CARBONO

ASTM A36
SAE 1020
SAE 1045

INDUSSTEEL

ACEROS ALEADOS

SAE 4140 +QT
SAE 4140 S/T
SAE 4340 +QT

INDUSINOX

ACEROS INOXIDABLES

AISI 304L
AISI 316L
AISI 310S

Qué acompaña el suministro

01

Identificación

Calidad, diámetro o dimensión y colada/lote.

02

Respaldo técnico

Norma de referencia, tolerancias y condición.

03

Trazabilidad

MTC con química, propiedades y tratamiento cuando corresponda.

04

Recepción

Marcación física, dimensiones y controles aplicables.

Aceros al carbono

Soluciones versátiles para fabricación, mecanizado y componentes de uso general

FORMATO PRINCIPAL

Barras redondas macizas

Rango general Ø10 a Ø1.000 mm*
Capacidad de corte hasta Ø1.000 mm



ASTM A36

ESTRUCTURAL

Buena ductilidad y soldabilidad. Alternativa de uso general para elementos estructurales y componentes de exigencia moderada.

SAE 1020

BAJO CARBONO

Muy buena ductilidad, conformado y mecanizado. Adecuado para piezas simples y componentes de esfuerzo moderado.

SAE 1045

MEDIO CARBONO

Mayor resistencia mecánica y mejor respuesta a tratamiento térmico. Usado en ejes, rodillos y piezas con mayor carga.



Algunas aplicaciones

- Pernos de anclaje, pasadores y bujes.
- Rodillos, ejes y piezas mecanizadas.
- Elementos estructurales y componentes de maquinaria.

Normas de referencia: ASTM A36 + ASTM A6 | SAE J403 + ASTM A29

*Rango general de suministro. La disponibilidad puede variar por calidad, diámetro, origen y stock.

Aceros aleados

Para componentes sometidos a cargas elevadas, torsión, fatiga y condiciones de servicio más exigentes.



Q&T

TEMPLE + REVENIDO

Condición de suministro orientada a lograr un mejor equilibrio entre resistencia mecánica y tenacidad.

SIN QT — Alternativa para mecanizado y/o tratamiento térmico posterior, según requerimiento.

+QT

SAE 4140 +QT

Cr-Mo | Q&T

Alta resistencia y buena tenacidad. Muy utilizado en ejes, pasadores, piñones y componentes de maquinaria.

S/T

SAE 4140 S/T

Cr-Mo | SIN QT

Condición más blanda para mecanizado o procesos que contemplan un tratamiento térmico posterior.

+QT

SAE 4340 +QT

Ni-Cr-Mo | Q&T

Muy alta tenacidad y templabilidad, especialmente atractiva en secciones y componentes de alta exigencia.

FORMATO Y RANGO

Barras redondas macizas | Ø10 a Ø1.000 mm* | Corte hasta Ø1.000 mm

Normas de referencia: SAE J404 + ASTM A29. *Disponibilidad según calidad, condición y stock.

Aceros inoxidables

Tres calidades austeníticas para fabricación, procesos corrosivos y servicio a alta temperatura.







PLANCHAS / BARRAS

AISI 304L

USO GENERAL

Excelente soldabilidad por bajo carbono. Muy utilizado en alimentos, estanques, fabricación y equipos de proceso.

PLANCHAS / BARRAS

AISI 316L

MAYOR RESISTENCIA A CORROSIÓN

Incorpora Mo y mejora el comportamiento frente a picadura. Aplicaciones químicas, marinas, mineras y de procesos.

PLANCHAS

AISI 310S

ALTA TEMPERATURA

Alto contenido de Cr y Ni. Orientado a hornos, cámaras térmicas y componentes expuestos a gases calientes.

Norma típica para planchas: ASTM A240/A240M + requisitos generales ASTM A480/A480M.

La selección final debe considerar ambiente, temperatura, proceso de fabricación y especificación del proyecto.

Formatos y terminaciones

Una oferta pensada para fabricación industrial, equipos de proceso y terminaciones visibles.

CALIDADES	ESPESORES	ANCHOS	LARGOS
304L · 316L · 310S	0,8 a 32 mm*	1.000 · 1.500 mm	3.000 · 6.000 mm

No.1

Hot Rolled · recocido · decapado



Mate y no reflectivo. Orientado a uso industrial y mayores espesores.

2B

Cold Rolled · recocido · decapado



Superficie lisa, uniforme y con ligero brillo. Muy utilizada en fabricación.

No.4

Acabado abrasivo direccional



Satinado o cepillado, con grano visible. Adecuado para equipos visibles y arquitectura.

*Rangos y terminaciones según calidad, espesor y disponibilidad. Confirmar combinación requerida al cotizar.

Barras redondas inoxidables

Para componentes mecanizados que requieren resistencia a la corrosión, higiene o durabilidad.



RANGO COMERCIAL

Ø6 a Ø254 mm

Largo usual: 6.000 mm

CALIDADES

AISI 304L

AISI 316L

Algunas aplicaciones

- Ejes, pernos y componentes mecanizados.
- Partes de bombas, válvulas y equipos de proceso.
- Componentes para minería, alimentos, química y fabricación industrial.

Selección rápida

304L

Uso general, buena soldabilidad y excelente desempeño en fabricación.

316L

Preferible cuando el ambiente presenta mayor agresividad o riesgo de picadura.

¿Necesita una medida específica?

Consulte disponibilidad, corte dimensionado y condición de suministro con su ejecutivo comercial.

INDUSCORE | RESPALDO TÉCNICO

Calidad que acompaña cada suministro

El catálogo muestra la oferta. La trazabilidad y la documentación respaldan lo que finalmente se entrega.

01

IDENTIFICACIÓN

Grado o calidad

Diámetro o dimensión

Colada / lote

02

NORMA

ASTM / AISI / SAE

Requisitos aplicables

Tolerancias dimensionales

03

MTC

Composición química

Propiedades mecánicas

Condición y tratamientos

04

RECEPCIÓN

Marcación física

Dimensiones

Ensayos cuando correspondan

INDUSCORE

Hablemos de su requerimiento.

Podemos revisar calidad, condición de suministro, formato, terminación y disponibilidad antes de definir su compra.

INDUS STEEL | ACEROS ESPECIALES

INDUS INOX | ACEROS INOXIDABLES